ESPECIFICACIÓN GENÉRICA Y DE MANTENIMIENTO DE LOS ACABADOS INOXIDABLES: BRILLANTE Y SATINADO

DEFINICIÓN

Ficha explicativa de los distintos acabados, mantenimiento y limpieza de las superficies inoxidables.

Los acabados del acero inoxidable pueden ser:

Brillante: También denominado pulido.
Satinado: También denominado esmerilado o mate, aunque mate es otro tipo de acabado.
Mate: En progresivo desuso, minoritario.

Nota: Mediclinics trabaja con los acabados brillante y satinado. Para conocer el tipo de grano del acabado satinado, puede ponerse en contacto con el departamento técnico de Mediclinics.

CARACTERÍSTICAS

El acero inoxidable Mediclinics es del tipo AISI 304, denominado también 18-8 (en relación a su composición de cromo y níquel). En norma ISO Tipo-11.

En general el espesor usado por Mediclinics es de 0,8 mm., aunque en ciertos casos puede llegar a 1,5 mm.

Este tipo de acero no es ferrítico. Puede realizar una prueba acercándole un imán, observará que no se adhiere. En cambio, en aceros ferríticos y por tanto propensos a la oxidación, se imantaría.

Este tipo de acero inoxidable dispone de buena resistencia a la oxidación atmosférica, ambientes húmedos neutros, a la corrosión alcalina, a los ambientes ácidos (no clorados), y una buena resistencia a la corrosión a temperaturas de hasta 900ºC.

En caso de requerir la equivalencia con la norma particular de otro país, puede ponerse en contacto con el departamento técnico de Mediclinics.

ESPECIFICACIONES PARA LIMPIEZA

Limpieza habitual

Producto Limpiador:

Jabón Líquido suave doméstico.
Agua.

Modo limpieza:

Utilizar una gamuza, paño o esponja suave, humedecida en agua jabonosa. Secar la superficie tratada.

En caso de que el producto esté sometido a ambientes hostiles, como los salinos (próximos al mar), humedad intensa, clorados (piscinas), aguas duras, etc. se recomienda, como tratamiento adicional a la limpieza periódica, la aplicación de un producto de droguería que contenga silicona, como “superbrillo oro” de Químicas Oro.

Manchas de resistencia media

Huellas dactilares

Producto Limpiador:

Los mismos que el caso anterior.
Productos específicos de droguería, para acero inoxidable, como “Tarni Shield Inox” del fabricante 3M.

Modo limpieza:

Actuar del mismo modo que en la limpieza habitual. En caso de utilizar productos específicos de droguería, siga las instrucciones del fabricante, procurando que sean líquidos o cremas. En caso de utilizar pulverizadores, aplique el producto sobre el paño, no sobre la superficie a tratar.

Manchas de resistencia elevada

Decoloración agentes atmosféricos

Producto Limpiador:

Si los procesos anteriores no dieran resultado, utilice con precaución productos de droguería para limpieza de cromados, productos desengrasantes o disolventes. Nunca productos específicos para latones o cobreados, dado que pueden afectar la tonalidad del acero. El “Tarni Shield Inox.”, recomendado en el punto anterior, puede ser útil en estos casos.

Modo Limpieza:

Actuar del mismo modo que en la limpieza habitual. En caso de utilizar productos específicos de droguería, seguir las instrucciones del fabricante, procurando que sean líquidos o cremas. Antes tratar la zona afectada en su totalidad, realice una prueba sobre una pequeña área.

Manchas de resistencia mineral

Cal o agua dura

Producto Limpiador:

Diluir un 5% de vinagre blanco en agua.
Productos limpiadores de droguería específicos para la cal, con base protectora de silicona, por ejemplo “Super brillo Oro” (con ácido acético o fosfórico).

Modo Limpieza:

Actuar del mismo modo que en la limpieza habitual. En caso de utilizar productos específicos de droguería, seguir las instrucciones del fabricante. Antes de tratar la zona afectada en su totalidad, realice una prueba sobre una pequeña área.

Manchas de Óxido

Causado por limpieza inadecuada

Limpieza inadecuada:

Limpiar el acero con salfumán o ácido clorhídrico o lejías cloradas, provoca la aparición de óxido. Así como, la utilización de productos comerciales con base de ácido clorhídrico. Revise la composición de los productos de limpieza utilizados, dado que en el mercado hay productos altamente agresivos.

Producto Limpiador:

Cualquiera de los mencionados con anterioridad, excepto los indicados para manchas de alta resistencia. Puede utilizar "Scotch Brite no raya especial para vitrocerámicas de 3M".

Modo Limpieza:

Pulir con el Scotch Brite 3M en el sentido del rayado o grano, de forma suave y con precaución.

- Video explicativo: https://youtu.be/yZQCSV5qhIw

NOTA: Este método sólo es aplicable sobre acabados satinados (esmerilados), nunca sobre acabados brillantes (pulidos).

INDICACIONES GENERALES

- Antes de realizar cualquier tratamiento, extraer totalmente el plástico de protección del acero inoxidable.
- Las marcas serigrafiadas se borran con facilidad al aplicar ciertos procesos indicados con anterioridad. Por lo tanto, evite en lo posible su aplicación sobre logos u otros distintivos serigrafiados. Como norma general, utilice exclusivamente una gamuza suave humedecida en agua jabonosa.
- Secar siempre la superficie tratada con una gamuza suave.
- La aplicación de ciertos tratamientos de limpieza puede provocar un cambio de tonalidad en el acabado de la pieza, por lo que puede ser necesario tratarla en su totalidad.
- No utilizar paños agresivos, paños de papel o estropajos metálicos.
- No usar productos que contengan petróleo o ácidos clorhídricos. Tenga especial cuidado con la composición de los productos de limpieza utilizados y sobre todo con los específicos de baño.
- En casos excepcionales, utilizar pulimento en zonas muy determinadas y con extrema precaución. Posteriormente, aplicar una gamuza suave humedecida en agua jabonosa y secar.